

Grivory XE 5107 black 9915

PA*-GF50 FR

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul		17500 / 16500	MPa	ISO 527-1/2
Bruchspannung		230 / 205	MPa	ISO 527-1/2
Bruchdehnung		2.4 / 2.5	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)		85 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)		80 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)		30 / 30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)		30 / 30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Mechanische Eigenschaften (TPE)		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugleindruckhärte		265 / 250	MPa	ISO 2039-1
Thermische Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)		260 / -	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)		250 / -	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)		220 / -	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)		20 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)		50 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke		V-0 / - 1.6 / -	class mm	IEC 60695-11-10 IEC 60695-11-10
Brennbarkeit 5V bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke		5VA / - 1.6 / -	class mm	IEC 60695-11-20 IEC 60695-11-20
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)		110	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)		220	°C	EMS
Elektrische Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand		1E10 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand		- / 1E13	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit		33 / 33	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung		- / 600	-	IEC 60112
Andere Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme		3.6 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme		1 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte		1590 / -	kg/m ³	ISO 1183
Rheol./Phys. Eigenschaften		tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)		0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)		0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitung Spritzgießen		Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone		≤80	°C	-
Förderzone		≤280	°C	-
Kompressionszone		≤290	°C	-
Plastifizierzone		≤300	°C	-
Düse		≤300	°C	-
Schmelze		280 - 300	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur		80 - 120	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit		Tief - Mittel	-	-
Druck		300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)		20 - 80	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit		0.1 - 0.15	m/s	-



Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Flammwidrig, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Langfaser verstärkt, Partiell aromatisches Polyamid

Automobil

Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung & Klimaregelung, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile, Aussenanwendungen

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder, Energieverteilung, Beleuchtung

Industrie & Konsumgüter

Heizungssysteme, Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör

Brandverhalten

UL 5VA, UL V0

